

Polmotors Sp. z o.o. realizuje projekt dofinansowany z Funduszy Europejskich

Tytuł projektu: „Opracowanie i automatyzacja przyrostowej technologii 3D napawania warstw wzmacniających elementów roboczych narzędzi do tłoczenia blachy na zimno i gorąco oraz opracowanie metody ich obróbki elektroerozyjnej i mechanicznej”

Celem projektu jest: opracowanie i automatyzacja – w toku prac rozwojowych – przyrostowej technologii 3D napawania warstw wzmacniających elementów tłoczników (wykrojników, matryc i stempli) do tłoczenia blachy na zimno i gorąco oraz opracowanie metody ich obróbki elektroerozyjnej i mechanicznej. Wynik przewidzianych w ramach projektu prac, zostanie wdrożony do własnej działalności produkcyjnej Spółki.

Całkowita wartość projektu: 6 345 085,76 PLN

Dofinansowanie projektu: 2 153 477,76 PLN

